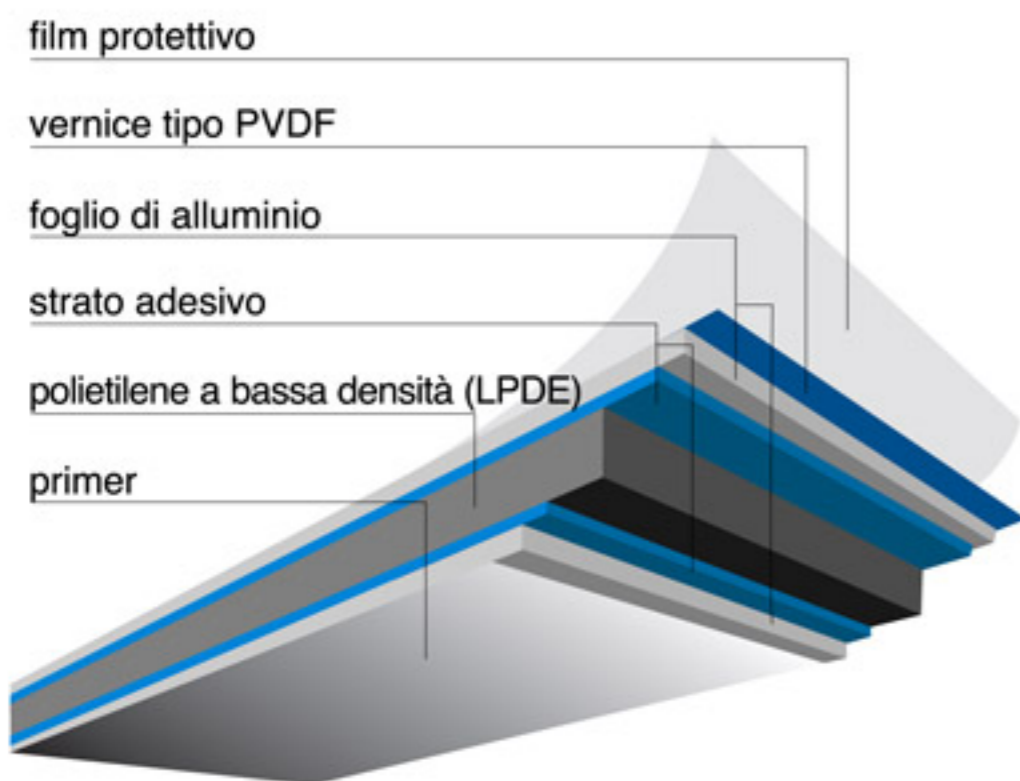


etalbond

ALUMINIUM COMPOSITE MATERIAL

**etalbond**



Per ordini diversi dalle dimensioni standard, la quantità minima richiesta per colore unico è di 1000 m<sup>2</sup>.

#### Tolleranze dimensionali

|           |         |
|-----------|---------|
| Spessore  | ±0,2 mm |
| Larghezza | 0/+2 mm |
| Lunghezza | 0/+4 mm |

Massima differenza tra le diagonali 3 mm

#### Tipo e1 (vedi foto)

**etabond light** è un pannello in alluminio composto di spessore totale di 2-3-4 mm. La definizione di pannello in alluminio composto, significa, nel caso del nostro **etabond light**, che è composto da due fogli di alluminio al cui interno c'è un cuore di LDPE che cambia di spessore in base al foglio di alluminio (spessore 0,3 mm) per lato.

**e1** Una superficie è verniciata con poliestere garantito 5 anni ad elevata resistenza e ricoperta da un film protettivo. L'altra superficie è verniciata con un primer idoneo e compatibile per essere verniciato anche più volte.

**e2** Entrambe le superfici sono verniciate con poliestere garantito 5 anni ad elevata resistenza e ricoperte da un film protettivo.

**e3 mill-finish** entrambe le superfici non presentano alcun tipo di verniciatura ma solo un primer trasparente e sono ricoperte con il solito film protettivo da ambo i lati.

#### Comportamento del fuoco

| Stato         | Test secondo...        | Classifica            |
|---------------|------------------------|-----------------------|
| Germania      | DIN 4102               | B2                    |
| Francia       | NFP 92-501             | Classe M1             |
| Gran Bretagna | BS 476, Part6          | Indice 0 Classe 1     |
|               | BS 476, Part7          | Classe 0 (Bidg. Reg.) |
| Italia        | CSE RF 2/75/A, RF 3/77 | Classe 1              |

## Schede Tecniche di Capitolato

**etabond** è un pannello composto di alluminio e polietilene. L'unione del composto, viene realizzata ad alte temperature, usando una combinazione di azioni meccaniche e chimiche. Si ottiene così un'unica e straordinaria integrità del pannello, che si mantiene tale in quasi tutti i tipi di ambienti atmosferici.

**etabond** può essere prodotto nelle seguenti misure:

#### Dimensioni standard

|                        |                    |        |        |
|------------------------|--------------------|--------|--------|
| Spessore m/m           | 3                  | 4      | 6      |
| Peso Kg/m <sup>2</sup> | (4,60)             | (5,50) | (7,40) |
| Larghezza (mm)         | 1000 - 1250 - 1500 |        |        |
| Lunghezza (mm)         | 3200               |        |        |

#### Imballo standard

|                              |             |             |
|------------------------------|-------------|-------------|
| Pannelli standard (in fogli) | PCS (pezzi) | 38 ÷        |
| Peso totale paletta (4 m/m)  | Kgs         | 5800 (35) ÷ |

Lunghezza a misura cliente, anche per solo un foglio, in ordine del lotto di mq. 1000 per colore e misura.

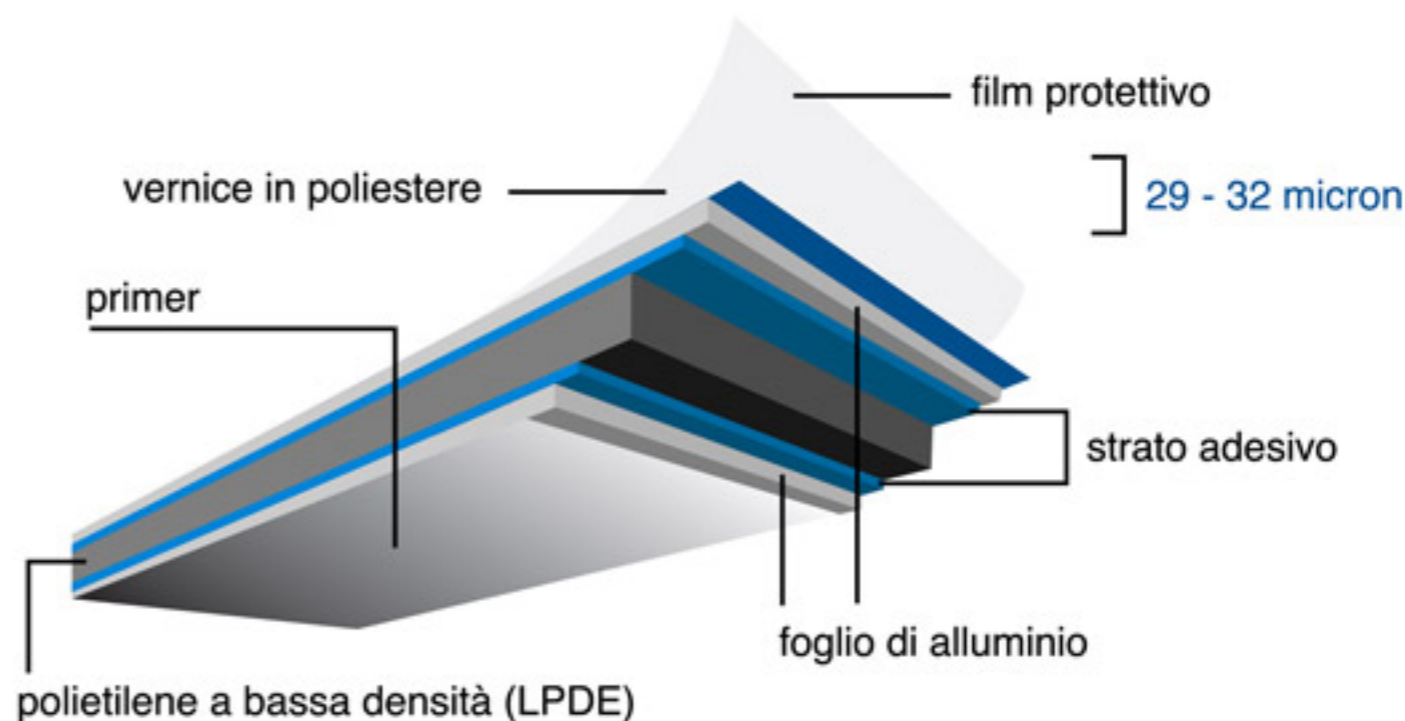
#### Tipo di verniciatura

PVDF 3 strati (70% KYNAR 500) (garanzia 10 anni)

Copertura superficiale trasparente PVDF: 10 micron

Copertura di base PVDF: 15-16 micron

Primer PVDF: 4-6 micron



Legg: Al 3105 H44

Carico di rottura alla trazione Rm [N/mm<sup>2</sup>]: 145 – 185 0,2%

Limite di elasticità, Rp0,2 [N/mm<sup>2</sup>]: 110 – 175

Allungamento, A5: A5 ≥ 4%

Modulo di elasticità [N/mm<sup>2</sup>]: 70,000

Coefficiente di espansione termica: 2,4 mm/m/100° C

|                                   |      |      |      |
|-----------------------------------|------|------|------|
| <b>etabond light</b>              | 2 mm | 3 mm | 4 mm |
| Peso [kg]:                        | 2,52 | 3,78 | 4,68 |
| Rigidità [kN/mc <sup>2</sup> /m]: | 345  | 865  | 1620 |

"Autoelle" SEAT,  
Legnago (VR). Italia



**etalbond**



**etalbond**

"Motor Sport" SEAT,  
Ancona (AN). Italia



Grecia

**etalbond**



Realizzazione in Gran Bretagna

**etalbond® – Dati Tecnici: - 03 OTTOBRE 2004 -**

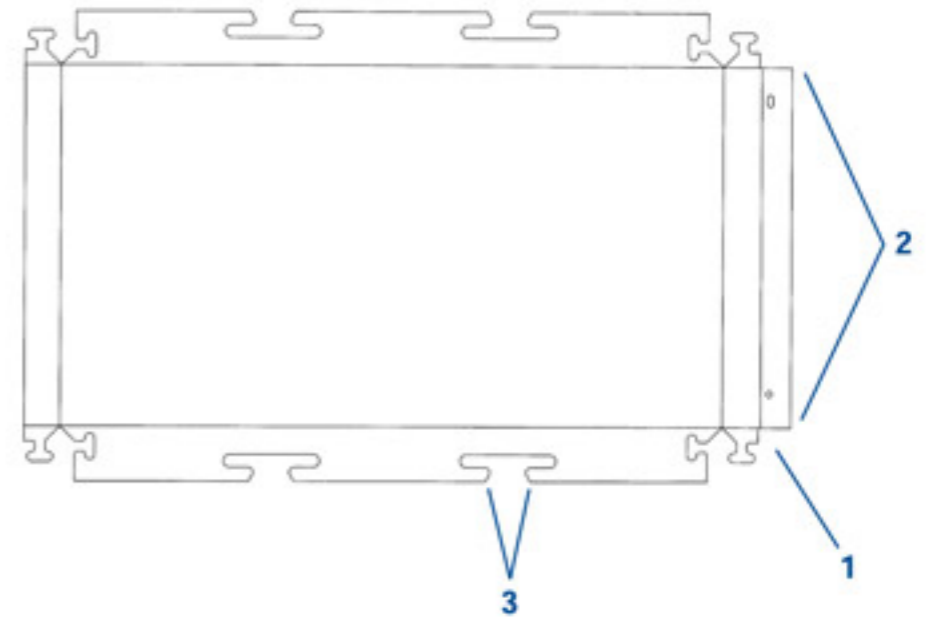
|   |  |  |                             |  |
|---|--|--|-----------------------------|--|
| <b>Spessore Pannello</b>  | mm   | 3  | 4                           | 6  |
| <b>1.0 DIMENSIONI PANNELLO</b>  |  |  |                             |  |
| 1.1 Spessore alluminio  | mm   | 0,5  | 0,5                         | 0,5  |
| 1.2 Peso <b>etalbond®</b>   | Kg/m <sup>2</sup>  | 4,6  | 5,5                         | 7,4  |
| 1.3 Max. Larghezza standard   | mm   | 1000, 1250, 1500                                       |                             |  |
| 1.4 Lungh. standard   | mm   | 3200, 3550, 4000, 4500                                 |                             |  |
| 1.41 Lungh. Max   | mm   | 8000   |                             |  |
| 1.5 Colori in Pronta Consegna RAL   | 9010   | <b>Silver M. 9006</b>                                  | <b>Smoke M.</b>             | <b>Grey M.</b>   |
| 1.6 Colori in Pronta Consegna RAL   | 1250 *<br>3200   | 3004 ,<br>GIALLO ,<br>TURCHESE ,<br>RAME ,<br>ARGENT , | VERDE ,<br>8017 ,<br>9005 , | 1013 ,<br>BRONZO ,<br>CHAMPAGNE ,<br>E<br>TANTI<br>ALTRI |
| <b>2.0 TOLLERANZE DIMENSIONALI</b>  |  |  |                             |  |
| 2.1 Spessore  | mm   | ±0.20  |                             |  |
| 2.2 Larghezza   | mm   | -0.00, +2.00   |                             |  |
| 2.3 Lunghezza   | mm   | -0.00, +4.00   |                             |  |
| 2.4 Differenza diagonale  | mm   | 3.00   |                             |  |
| <b>3.0 CARATTERISTICHE MECCANICHE DEL FOGLIO DI ALLUMINIO 0,5 MM</b>                                |  |  |                             |  |
| 3.1 Toll. di resistenza a trazione (Rm)   | N/mm <sup>2</sup>  | ≥160   |                             |  |
| 3.2 Resistenza allo snervamento (Rp0.2)   | N/ mm <sup>2</sup>   | ≥130   |                             |  |
| 3.3 Allungamento A5   | %  | ≥7%  |                             |  |
| 3.4 Modulo di elasticità  | N/ mm <sup>2</sup>   | 70 000   |                             |  |
| 3.5 Rigidità (EJ)   | KN m <sup>2</sup> / m  | 0.13   | 0.25                        | 0.60   |
| <b>4.0 LEGA</b>   | <b>Al. 3105 H44</b>  |  |                             |  |
| <b>5.0 CARATTERISTICHE DELLA VERNICIE SUPERFICIALE</b>  |  |  |                             |  |
| 5.1 Visibile  | <b>3 strati PVDF – GARANZIA 10 ANNI - 70% KYNAR-500</b>  |  |                             |  |
| 5.2 Preparazione della superficie   | Tutte le superfici sono preparate con trattamento chimico (sgrassatura, cromatura)   |  |                             |  |
| Primer PVDF   | 4-6 micron   |  |                             |  |
| Mano di fondo PVDF  | 15-16 micron   |  |                             |  |
| Finitura (trasparente) PVDF   | 10 micron  |  |                             |  |
| Totale  | 29-32 micron   |  |                             |  |
| 5.3 Preparazione dello strato non visibile  | Primer protettivo anticorrosivo  |  |                             |  |
| <b>6.0 COMPORTAMENTO AL CALORE</b>  |  |  |                             |  |
| 6.1 Eccellente a temperature  | tra -50°C e +80°C  |  |                             |  |
| 6.2 Espansione termica (dello strato di copertura di alluminio)                                     | 1.4 mm per metro lineare per escursioni termiche di 60°C   |  |                             |  |
| <b>7.0 ISOLAMENTO TERMICO</b>   |  |  |                             |  |
| 7.1 Potere di isolamento termico del Polietilene, λPE   | W/m <sup>2</sup> K   | 0,29   |                             |  |
| <b>8. COMPORTAMENTO AL FUOCO</b>  |  |  |                             |  |
| <b>PAESE</b>  | <b>Test come da :</b>  | <b>Classificazione</b>                                 |                             |  |
| 8.1 Germania  | DIN 4102   | B2   |                             |  |
| 8.2 Francia   | NFP 92-501   | Classe M1  |                             |  |
| 8.3 Gran Bretagna   | BS 476, Parte 6<br>BS 476, Parte 7   | Indice 0<br>Classe 1<br>▶ Classe 0 (Codice Ed.)        |                             |  |
| 8.4 Italia  | CSE RF 2/75/A, RF 3/77   | Classe 1   |                             |  |
| <b>9. ISOLAMENTO ACUSTICO</b>   |  |  |                             |  |
| Perdita media di trasmissione acustica  | db   | 23   | 24                          | 25   |
| <b>10. PROTEZIONE SUPERFICIALE</b>  |  |  |                             |  |
| Superfici ricoperte da pellicola adesiva protettiva contro eventuali danni di trasporto e montaggio | Spessore pellicola 100 micron.<br>La pellicola va rimossa subito appena montato il pannello.   |  |                             |  |
| <b>11. CRITTOGRAMMI (PER LA SOSTITUZIONE DEI PANNELLI)</b>  |  |  |                             |  |
| Sulla pellicola protettiva e sul retro del pannello sono stampate delle frecce direzionali.         | <b>ATTENZIONE!</b> Rispettare le frecce per il montaggio e la movimentazione dei pannelli. Questa istruzione è valida per tutti i pannelli ma particolarmente per quelli metallizzati. |  |                             |  |

**Punzonatrice "Trio"**  
AB 200319



**Unità di Punzonatura Triplice per l'esecuzione delle lavorazioni del pannello a cassetta.**

- 1) Scantonatura angolo a fungo
- 2) Fori di fissaggio pannelli superiori
- 3) Asola per ancoraggio a sottostruttura



Disegno del pannello aperto con lavorazioni Alu Build

**Fresatura**

**Fresatrice per (ACM) F 1200 E - Il professionista mobile per pannelli in alluminio compositi**



Ora è possibile fresare con precisione pannelli compositi in alluminio anche quando l'utensile viene utilizzato in applicazioni mobili.

**La fresatrice giusta per esatte scanalature**

E' assolutamente unica nel suo genere: la **PF 1200 E** è una vera specialista nella lavorazione dei pannelli compositi in alluminio. Anche nell'utilizzo in cantiere, questa fresatrice esegue le scanalature con estrema semplicità. Precisa, pulita e veloce: se montata sul binario di guida è in grado di eseguire una scanalatura a V perfetta. A tal scopo utilizza il noto principio ad immersione Festool abbinato al sistema del binario di guida.



Il suo successo è dovuto al rullo tastatore intercambiabile e alla fresa a disco. Con l'ausilio del rullo tastatore, la precisione della profondità di fresatura è garantita. Con la semplice sostituzione del rullo tastatore e la regolazione del revolver è possibile adattare la profondità di fresatura a materiali di diverso spessore. Grazie alla fresa intercambiabile, è possibile eseguire scanalature a 90° o 135°, per ottenere un angolo interno di 45°.

La **PF 120 E** è una fresatrice per laminati compatta, adatta ad eseguire scanalature in modo veloce e preciso, anche nell'utilizzo in cantiere.

**Fresatura progressiva**

- fresatura precisa con materiali di diverso spessore grazie al rullo tastatore, che può essere sostituito con semplicità.
- impiego mobile in cantiere e buona trasportabilità grazie al peso contenuto.
- notevole economicità grazie all'elevata asportazione di truciolo ed all'avanzamento di fresatura veloce.

Componenti interni intercambiabili: rullo tastatore per materiali di diverso spessore e fresa a disco per angoli diversi. Sia che si tratti di **etalbond light** o **etalbond**, si otterranno ottimi risultati con qualsiasi materiale.

**PF 1200 E**

Assorbimento  
Numero di giri  
Diametro fresa/profondità di fresatura  
Attacco tubo flessibile  
Peso

1200 Watt  
1900 - 5200 min-1  
118 mm/0 - 9 mm  
27/36 mm  
5,4 Kg

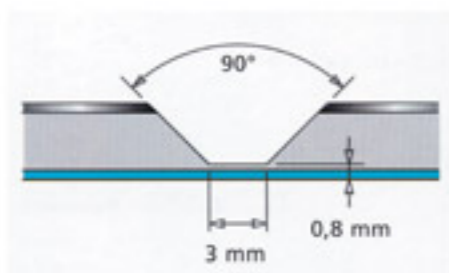
**con elettronica etalbond light**

La fornitura comprende:

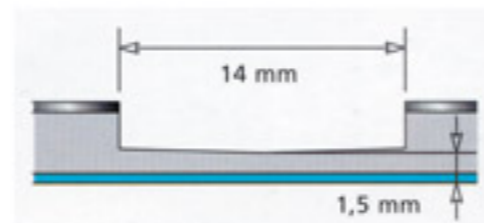
**PF 1200 E-Plus**

Fresa per scanalatura a V 90° (TT 491470), rullo tastatore EL3 (incluso TT 491543), calibro per binario di guida, chiave di servizio, (senza binario di guida) In Systainer  
**Codice ordine: TT 574220**

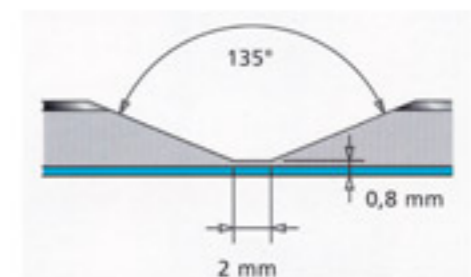
**Lavorazioni**



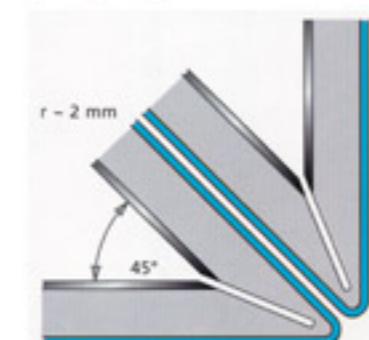
Fresatura a 90° (sagoma a V) per piegatura fino a 90°.

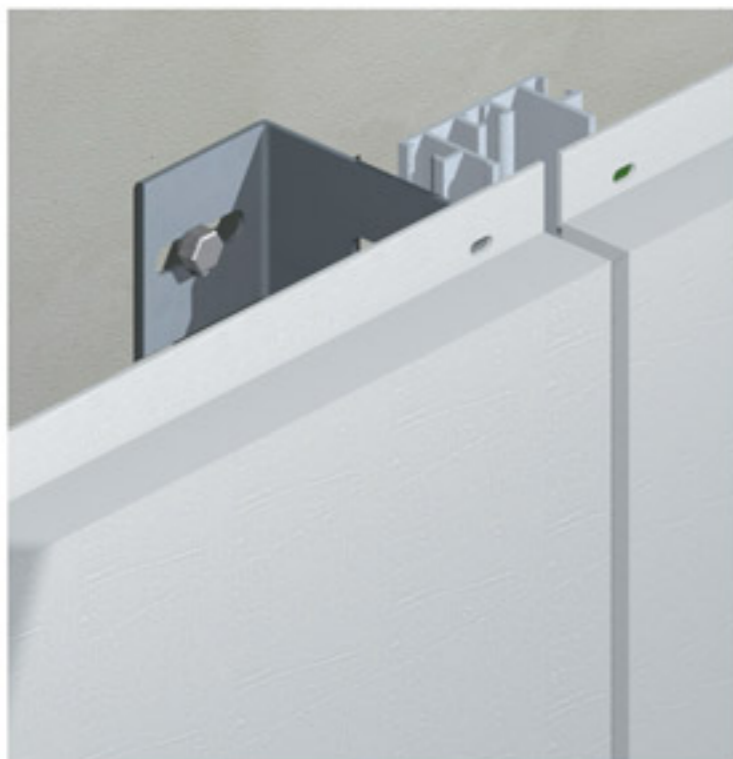


Fresatura a sezione rettangolare per piegatura fino a 150° in funzione dello spessore del pannello.

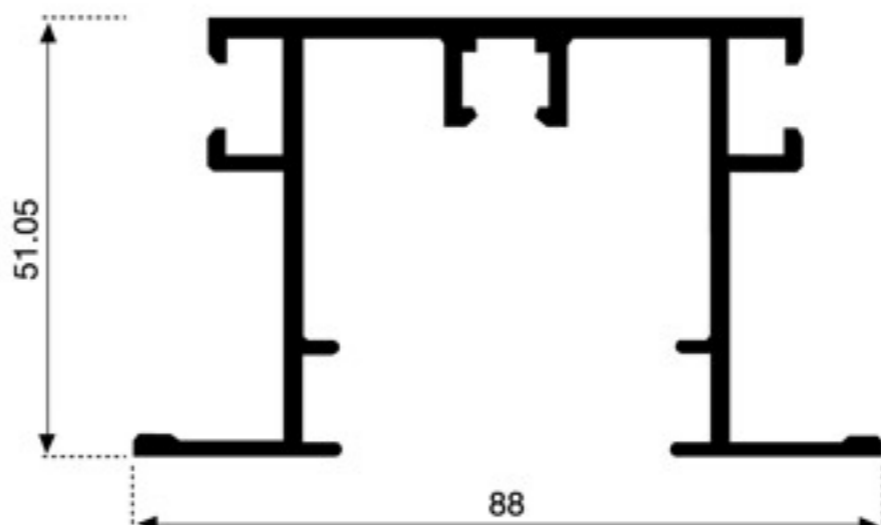


Fresatura a 135° (sagoma a V) per piegatura fino a 135°:

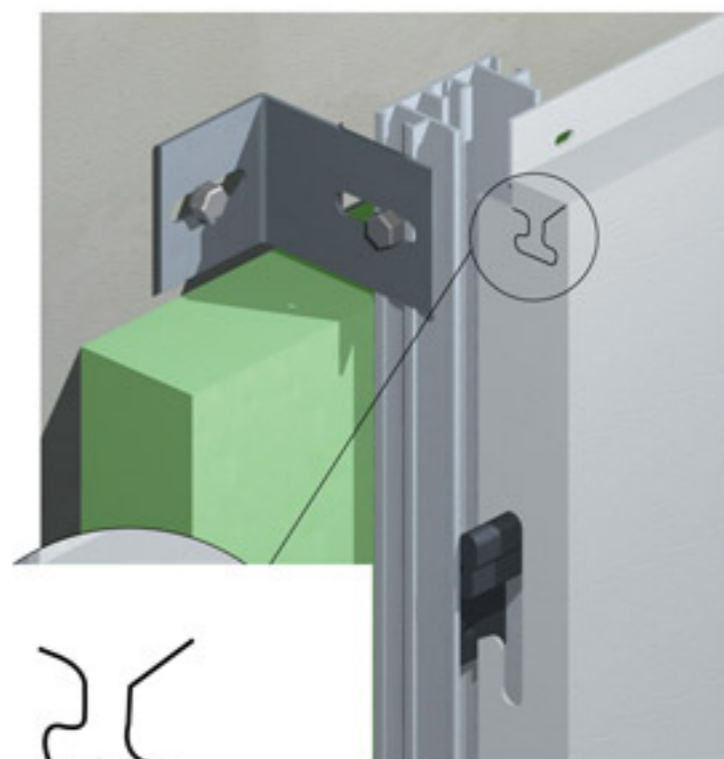




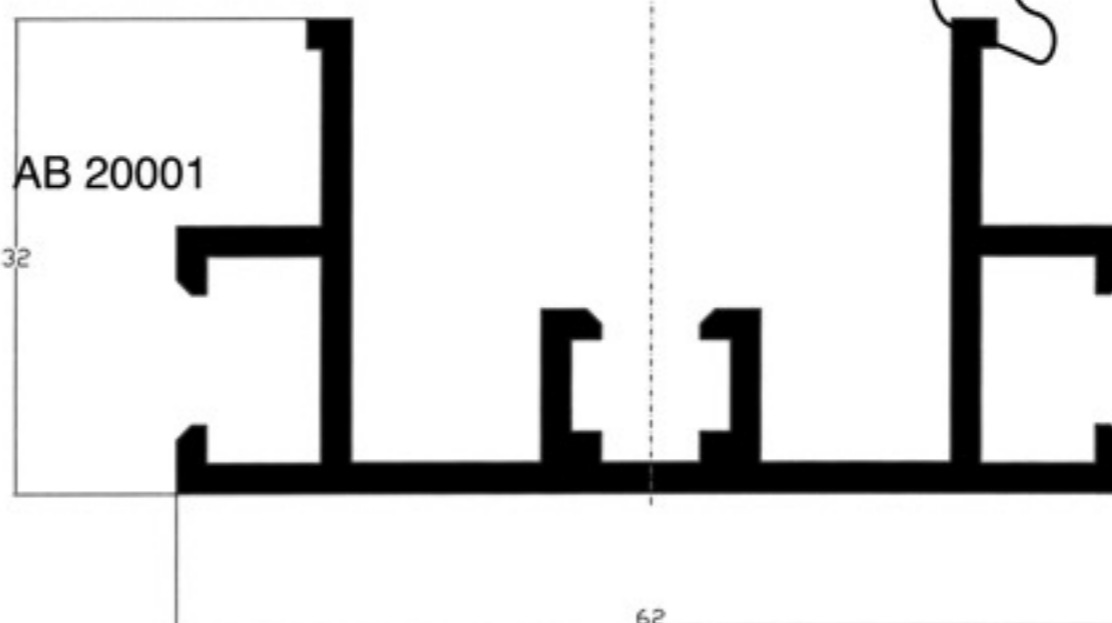
Sottostruttura Alu Build



AB 10003

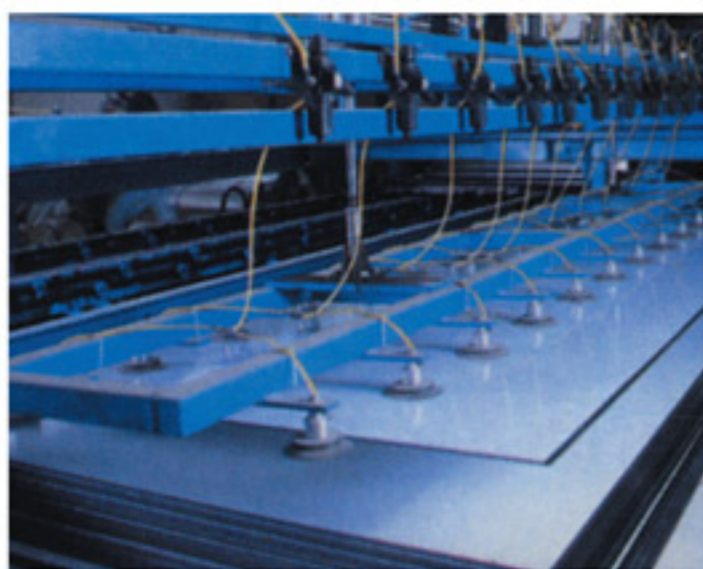


avorazioni angolo  
anello Alu Build



AB 20001

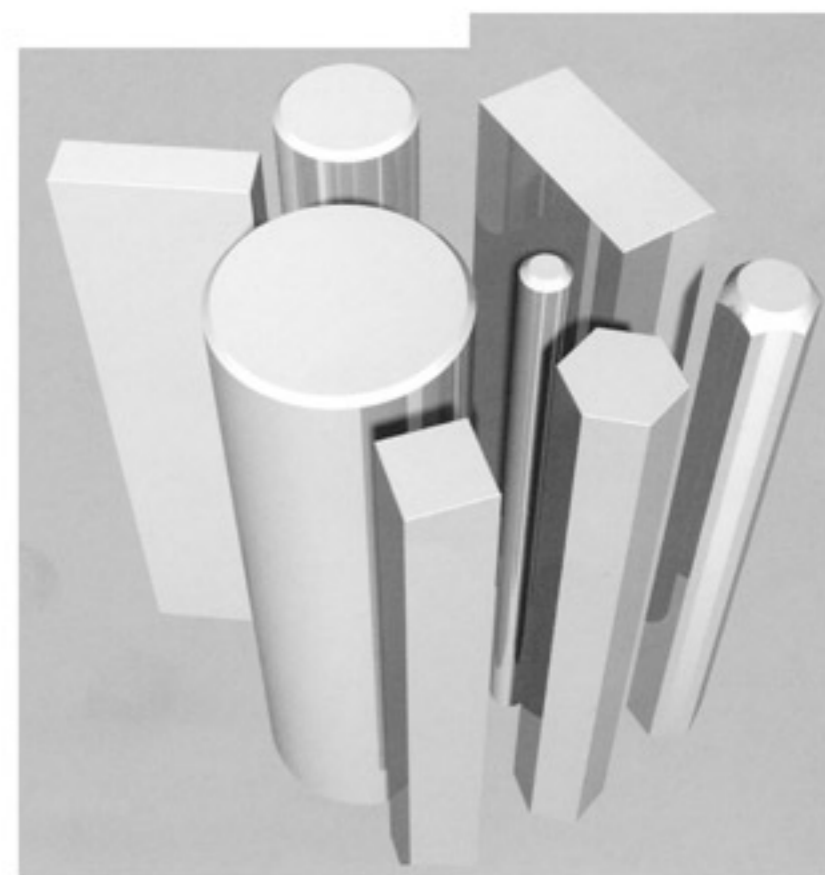
Clips per sottostruttura Alu Build



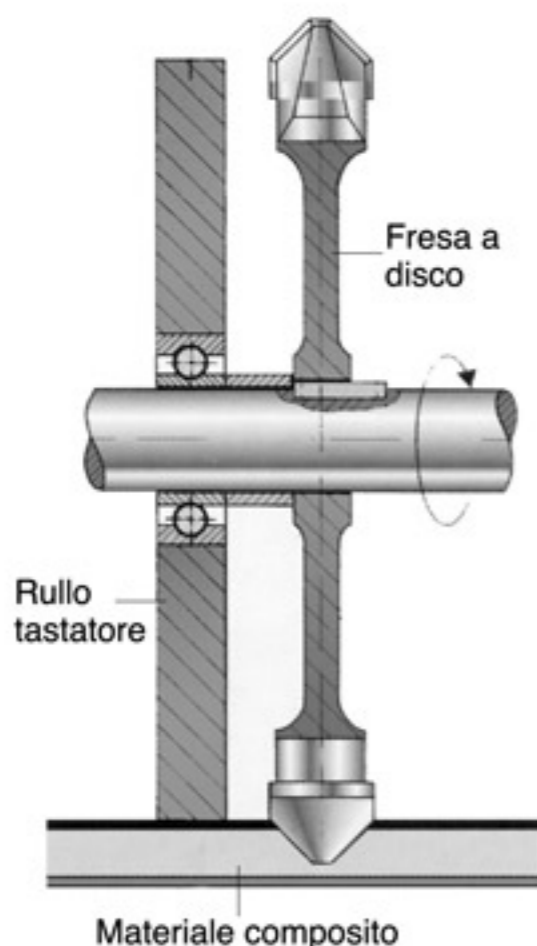
Impianto pannelli Etalbond



Impianto di estrusione Etem



Progettazione di profili estrusi e trafilati in alluminio lega 2xxx - 6 xxx

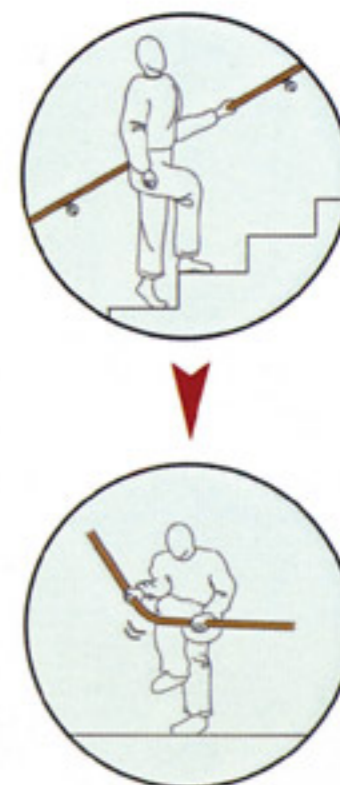


## Accessori per PF 1200 E

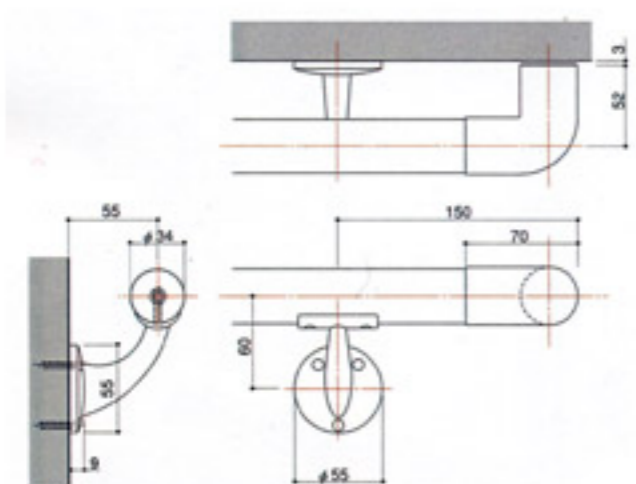
### Frese a disco

- TT 491 470 fresa per scanalatura a V HW 118x14-90°/Al
- TT 491 471 fresa per scanalatura a V HW 118x18-135°/Al
- TT 491 542 rullo tastatore EL2 per 2 mm PS (spessore pannello)
- TT 491 543 rullo tastatore EL3 per 3 mm PS (spessore pannello)
- TT 491 544 rullo tastatore EL4 per 4 mm PS (spessore pannello)
- TT 491 538 rullo tastatore EA3 per 3 mm PS (spessore pannello)
- TT 491 539 rullo tastatore EA4 per 4 mm PS (spessore pannello)
- TT 491 540 rullo tastatore EA6 per 6 mm PS (spessore pannello)
- TT 482 974 binario di guida FS 800
- TT 489 400 binario di guida FS 1080
- TT 482 975 binario di guida FS 1400
- TT 490 435 binario di guida FS 1900
- TT 487 476 binario di guida FS 2400
- TT 482 107 raccordo binario di guida FSV
- TT 489 022 deflettore binario di guida FS-AW
- TT 491 594 morsetto FS-HZ 160

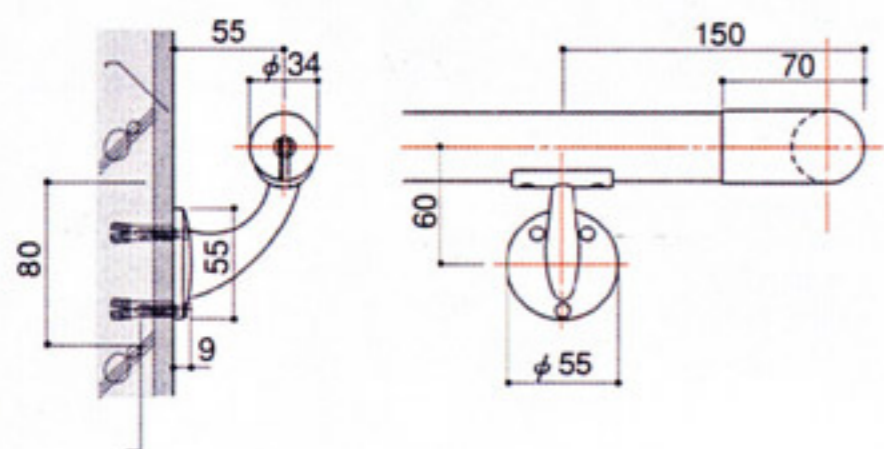
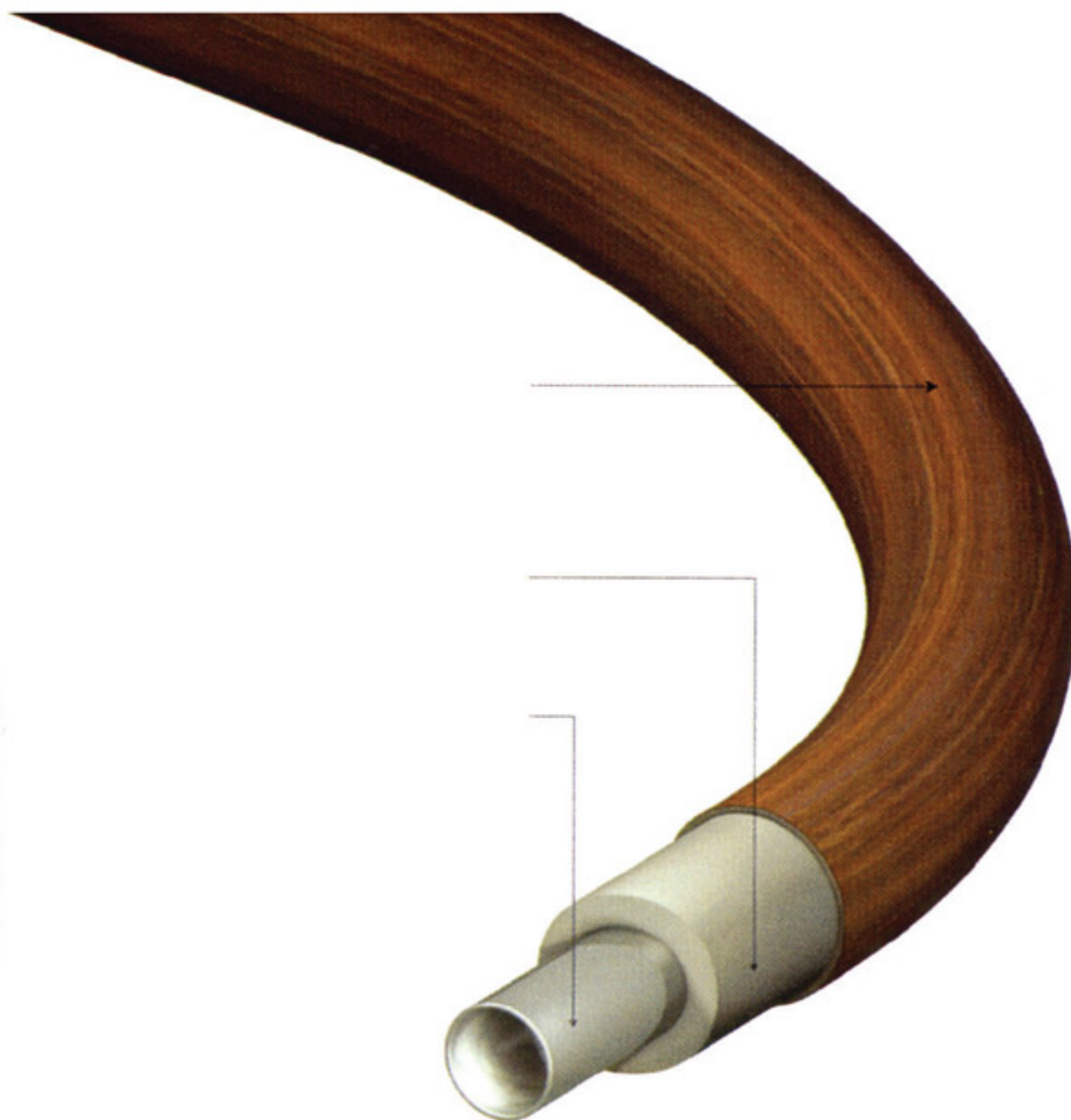
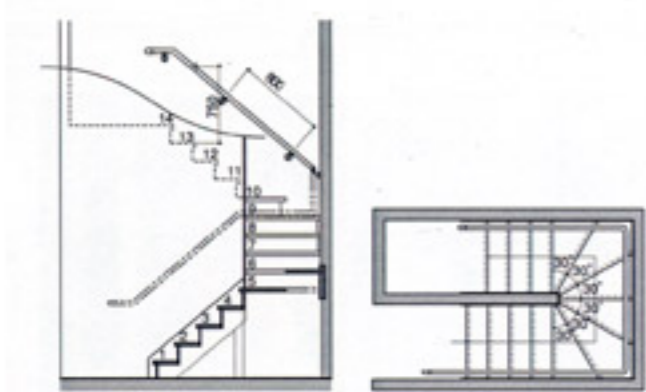
Accessori per l'arredamento e la messa a norma di interni: corrimano, strisce anti-scivolamento, respingenti in gomma, sistemi di protezione per angoli e muri, appoggi per sanitari per disabili.



Adattamento manuale del corrimano pieghevole



Corrimano brevettato Naka pieghevole



Disegni tecnici

Realizzazione in Gran Bretagna



**alu build** s.r.l.  
z.i. Corte Tegge - via C. Carrà 64  
42100 Reggio Emilia - Italia  
tel. +39 0522 941218 - fax +39 0522941264  
info@alubuild.it

[alubuild.it](http://alubuild.it)